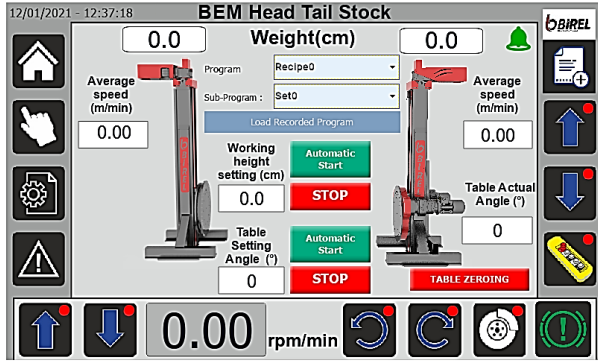


HMI Ekran :



BEM-H Zemine Sabit HİDROLİK Kaldırma Model Kullanım Amaçları;

- Hidrolik Model uzun ömürlüdür.
- Tozlu çalışma ortamları için uygundur.
- Sessiz çalışma
- Tabla dönüş hızı ayarlama imkanı.
- HMI kontrol ünitesinde program (reçete) kapasitesi mevcuttur ve Herbir program altına farklı SET değerleri (Yükseklik ve Açılı) tanımlama imkanı.

BEM-H

Zemine Sabit HİDROLİK Kaldırma Model

	BEM-5H	BEM-6H	BEM-8H	BEM-10H	BEM-12H
Kapasite (ton)	5t	6t	8t	10t	12t
Tahrikli Sütun	✓	✓	✓	✓	✓
Avare Sütun	✓	✓	✓	✓	✓
Ray üstünde Gezer	x	x	x	x	x
Hidrolik Kaldırma	✓	✓	✓	✓	✓

① ✓ : Mevcut x : Mevcut Değil



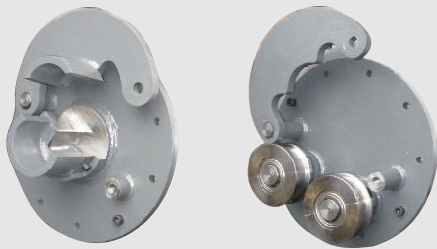
PLC HMI Ekran kontrollü & El Kontrol Kutusu



Opsiyonel Kontrol Üniteleri

EFFA

Kolay Fikstür Bağlama Aparatı



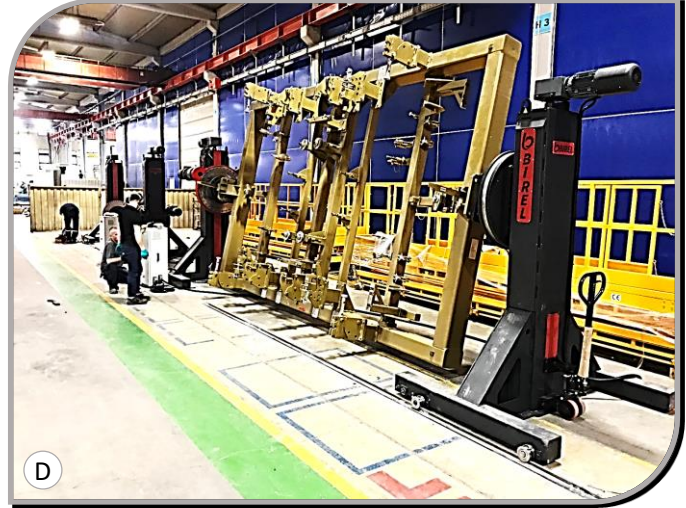
WRC

Kablosuz Uzaktan Kumanda



❖ Birel, Tüm teknik spesifikasyonları önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

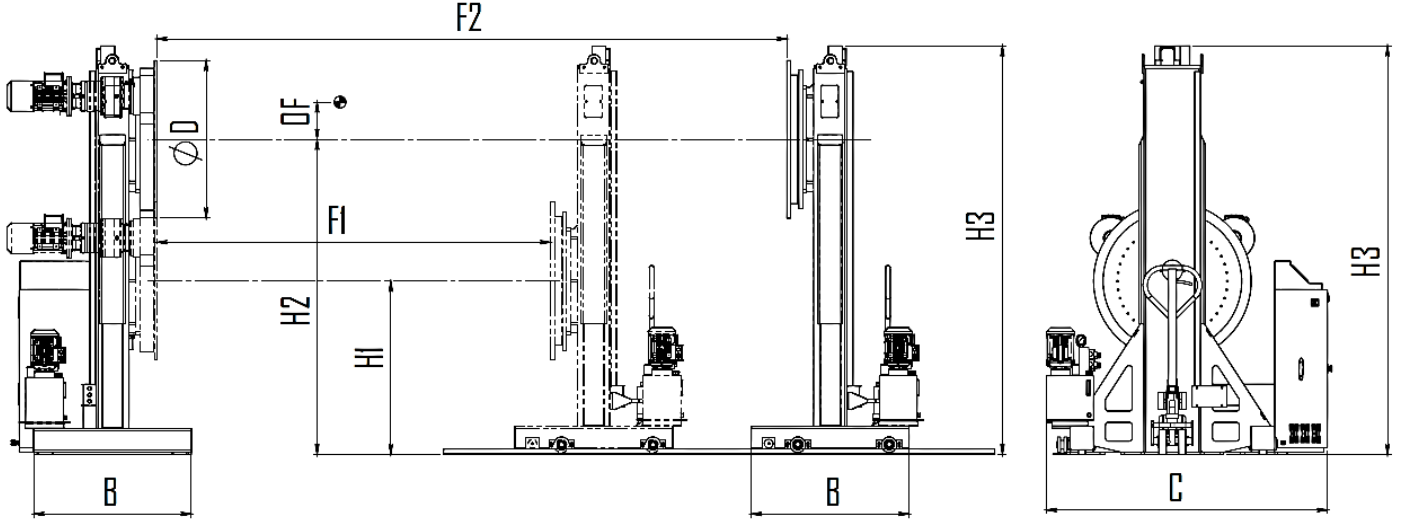
GENEL TANITIM



❖ Birel, Tüm teknik spesifikasyonları önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Birel Mühendislik Makine San. Tic. A.Ş. | Adres: Yaylacık Mahallesi Dogancilar Mevkii 46. Sok. No:4/1 Nilüfer/Bursa – TURKEY
Tel: +90 (224) 413 06 17 Fax: +90 (224) 413 06 18 Web : www.birelmuhendislik.com İletişim Email : info@birelmuhendislik.com
Satış Bölümü : Email: sales@birelmakina.com Direkt Mobil: +90.54620164 91

GENEL TANITIM



Teknik Özellikler :

Model No : BEM-HG	Semb	Unit	BEM1,5HG	BEM-3HG	BEM-5HG	BEM-6HG	BEM-8HG	BEM-10HG	BEM-12HG	BEM-15HG	BEM-20HG	BEM-30HG
Kapasite		kg	1 500	3 000	5 000	6 000	8 000	10 000	12 000	15 000	20 000	30 000
Dönüş Hızı		rpm	0,2-1	0,2 - 0,9	0,2 - 0,9	0,2 - 0,9	0,1 - 0,68	0,1 - 0,62	0,1 - 0,67	0,1 - 0,63	0,1-0,65	0,1-0,65
Yukarı Aşağı Süre		mm/min	2400	1500	930	930	770	770	770	770	570	495
Max.Dönme Tork'u		Nm	5 000	10 150	17 800	20 550	24 000	30 000	36 000	42 000	45 000	45 000
Min-Max. Kaldırma Yüks.	H1-H2	mm	550 - 1350	650 - 1550	900-1800	900-1800	900-1800	900-1800	1100-2000	1100-2000	1100-2000	1100-2000
Eksen Kaçıklığı	OF	OF	300	300	300	300	300	300	300	250	200	150
Tabla Çapı	ØD	mm	575	650	750	750	750	850	1000	1000	1050	1100
Max.İş Parçası Çapı		mm	2700	3100	3600	3600	3600	3600	4000	4000	4000	4000
Yükseklik	H3	mm	2150	2350	2430	2430	2430	2430	2600	2600	2600	2850
Uzunluk	B	mm	850	850	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1100	1500
Genişlik	C	mm	1550	1600	1670	1670	1670	1740	1790	2120	2210	2290
Rail Stroke	F1 -F2	mm	4000 - 6000	4000-6000	4000-6000	4000-6000	4000-6000	4000-6000	4000-6000	4000-6000	4000-6000	4000-6000
Ray Tipi			Birel Tarafından									
Tabla Motor Gücü		(kW)	0,75 x 1	1,5x1	1,5 x 2	1,5 x 2	1,5 x 2	1,5 x 2	2,2 x 2	2,2 x 2	2,2 x 2	3 x 2
Hidrolik Ünite Motor Gücü		(kW)	1,1 x 2	1,1 x 2	1,1 x 2	1,5 x 2	2,2 x 2	2,2 x 2	2,2 x 2	2,2 x 2	2,2 x 2	2,2 x 2

↪ Bu standart kapasitelerin dışında, Birel Makina, Müşteri Ağırlık ve Eksen kaçıklığı(OF) ölçülerine göre, farklı kapasite ve ölçülerde imalat yapma imkanına sahiptir.

❖ Birel, Tüm teknik spesifikasyonları önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.